



CITY OF THE DALLES

313 COURT STREET
THE DALLES, OREGON 97058
(541) 296-5481

Comunicado de Prensa

FECHA: 8 de septiembre de 2026

TEMA: Recordatorio – Proyecto de renovación del sistema de alcantarillado en la calle Nevada

CONTACTE: Departamento de Obras Públicas de la Ciudad de The Dalles
(541) 296-5401

PARA LIBERAR: INMEDIATAMENTE

The Dalles, Oregón – El martes 8 de septiembre de 2026, el Departamento de Obras Públicas de la ciudad de The Dalles comenzará los trabajos de un proyecto de renovación del sistema de alcantarillado ubicado en la calle Nevada.

El cierre de la calle Nevada al tráfico de paso —incluidos los vehículos de emergencia—, entre las calles E 17th St. y E 16th Ct., se mantendrá vigente del 8 al 10 de septiembre de 2026. Los vehículos motorizados y los ciclistas que circulen por la zona serán desviados a calles cercanas.

El acceso para peatones y el uso de las banquetas/aceras permanecerán abiertos durante toda la duración de estas obras.

El horario de trabajo es de 7:00 a.m. a 5:00 p.m. todos los días laborables. Las señales de control de tráfico permanecerán instaladas después del horario de trabajo debido a una zanja abierta en la calle Nevada, hasta que finalicen las obras.

Por favor, proceda con precaución en esta zona durante los cierres de calles. Respete todos los dispositivos temporales de control de tráfico. Gracias por su atención a la seguridad vial durante estas obras.

No se permitirá estacionarse dentro de las áreas del proyecto para proporcionar el espacio necesario para que el equipo pesado opere de manera segura.

Se colocarán avisos de No Estacionarse en la acera 48 horas antes del inicio del proyecto.

Si tiene preguntas, comuníquese con el Departamento de Obras Públicas al (541) 296-5401. Para consultas de los medios de comunicación, comuníquese con Amie Ell, Oficial de Información Pública, en amell@thedalles.gov.

Vea el mapa adjunto.

###

The Dalles – El cierre de la calle Nevada al tráfico de paso —incluidos los vehículos de emergencia—, entre las calles E 17th St. y E 16th Ct., se mantendrá vigente del 8 al 10 de septiembre de 2026. El horario de trabajo es de 7:00 a.m. a 5:00 p.m. todos los días laborables.

Las señales de control de tráfico permanecerán instaladas después del horario de trabajo debido hasta que finalicen las obras.



Si tiene preguntas, comuníquese con el Departamento de Obras Públicas al (541) 296-5401. Para consultas de los medios de comunicación, comuníquese con Amie Ell, Oficial de Información Pública, en amell@thedalles.gov.