



CITY OF THE DALLES
Department of Public Works
1215 West 1st Street
The Dalles, Oregon 97058

COMUNICADO DE PRENSA

FECHA: enero 12, 2026

TEMA: Proyecto de renovación del sistema de alcantarillado en la intersección de E 10th y la calle Thompson.

CONTACTO: Departamento de Obras Públicas de la Ciudad de The Dalles (541) 296-5401

PARA LIBERAR: INMEDIATAMENTE

The Dalles, Oregón – El jueves 22 de enero de 2026, el Departamento de Obras Públicas de la ciudad de The Dalles comenzará los trabajos de un proyecto de renovación del sistema de alcantarillado ubicado en la intersección de las calles E 10th y Thompson.

El cierre de la calle E 10th St. al tráfico entre la calle Quinton y la calle Thompson se mantendrá vigente del 22 al 23 de enero de 2026. El tramo de la calle cerrado al tráfico, pero abierto solo para el tráfico local entre la calle Shearer y la calle Thompson, permanecerá cerrado durante el mismo período. Los vehículos motorizados y los ciclistas que circulen por la zona serán desviados a calles cercanas.

El acceso para peatones y el uso de las banquetas/aceras permanecerán abiertos durante toda la duración de estas obras.

El horario de trabajo es de 7:00 a. m. a 3:30 p. m. todos los días laborables. Las señales de control de tráfico permanecerán instaladas después del horario de trabajo debido a una zanja abierta en la calle E 10th, hasta que finalicen las obras.

Por favor, proceda con precaución en esta zona durante los cierres de calles. Respete todos los dispositivos temporales de control de tráfico. Gracias por su atención a la seguridad vial durante estas obras.

Si tiene preguntas, comuníquese con el Departamento de Obras Públicas al (541) 296-5401.

--fin--
--vea el mapa adjunto--

The Dalles – El cierre de la calle E 10th St. al tráfico entre la calle Quinton y la calle Thompson se mantendrá vigente del 22 al 23 de enero de 2026.

El horario de trabajo es de 7:00 a.m. a 3:30 p.m. todos los días laborables programados.

La calle permanecerá cerrada después del horario laboral hasta que finalicen las obras.



Si tiene preguntas, por favor comuníquese con el Departamento de Obras Públicas al (541) 296-5401.