



CITY OF THE DALLES
Departamento de Obras Públicas
1215 West 1st Street
The Dalles, Oregon 97058

COMUNICADO DE PRENSA

FECHA: Noviembre 24, 2025

TEMA: Mejora del sistema de alcantarillado pluvial en la calle E 10th y la calle Quinton.

CONTACTO: Departamento de Obras Públicas de la Ciudad de The Dalles (541) 296-5401

PARA ANUNCIAR: INMEDIATAMENTE

The Dalles, Oregon – Del 1 al 5 de diciembre de 2025, el Departamento de Obras Públicas de la ciudad de The Dalles realizará trabajos en la calle E 10th, entre las calles Quinton y Roberts, para reemplazar y modernizar la tubería principal del alcantarillado pluvial. Este proyecto forma parte de las obras que se están llevando a cabo en la intersección de las calles E 9th y Quinton.

El cierre de un carril en dirección oeste en la calle E 10th, entre las calles Quinton y Roberts, permanecerá vigente durante tres días, del 1 al 5 de diciembre de 2025. El cierre total de la calle E 9th desde la calle Oregon hasta la calle E 10th se mantendrá. Los vehículos y ciclistas serán desviados a las calles laterales. El acceso peatonal y las aceras permanecerá abierto durante la duración de estas obras.

El horario laboral es de 7:00 a. m. a 3:30 p. m. en cada día de trabajo programado. Sin embargo, la zanja debe permanecer abierta hasta que se complete el trabajo.

Circule con precaución en esta zona durante los cierres de carriles y calles. Respete todas las señales de tráfico temporales. Gracias por su atención a la seguridad vial durante estas obras.

No se permitirá estacionarse dentro de las áreas del proyecto para que la maquinaria pesada pueda trabajar de forma segura. Se colocarán señales de prohibido estacionarse en la acera/banqueta 48 horas antes del inicio del proyecto.

Visite thedalles.org/e9thst Para ver un mapa en línea, visite Perimetermap.com.

Si tiene preguntas, comuníquese con el Departamento de Obras Públicas al (541) 296-5401.

--fin--
--vea el mapa adjunto--

Página 2 de 2