



CITY OF THE DALLES
Departamento de Obras Públicas
1215 West 1st Street
The Dalles, Oregon 97058

COMUNICADO DE PRENSA

FECHA: Marzo 25, 2025

TEMA: Mejora de las Líneas de Alcantarillado Sanitario y Pluvial en E 9th St. y Quinton St.

CONTACTE: Departamento de Obras Publicas de la Ciudad de The Dalles (541) 296-5401

PARA ANUNCIAR: INMEDIATAMENTE

The Dalles, Oregon – El lunes 31 de marzo de 2025, el Departamento de Obras Públicas de la Ciudad de The Dalles comenzará trabajos en la calle E 9th St. en la intersección con la calle Quinton para reemplazar y actualizar una línea principal de alcantarillado sanitario y una línea principal de alcantarillado pluvial.

Se implementarán cierres completos de la calle E 9th St. desde Oregon St. hasta E 10th St. desde el lunes 31 de marzo de 2025 hasta mediados de junio. Los vehículos motorizados y los ciclistas serán desviados a calles adyacentes. El acceso peatonal y a las aceras se mantendrá abierto durante la duración de estos trabajos.

El horario de trabajo será de 7:00 a.m. a 5:00 p.m. en cada día de trabajo programado. Sin embargo, la zanja deberá permanecer abierta hasta que se complete el trabajo. Se espera que la restauración del pavimento se complete más adelante en el año.

Por favor, proceda con precaución en esta área durante los cierres de carriles y calles. Observe todos los dispositivos de control de tráfico temporal. Gracias por su atención a la seguridad vial durante estos trabajos.

No se permitirá estacionamiento dentro de las áreas del proyecto para permitir espacio para que los equipos grandes trabajen de manera segura. Se colocarán señales de "No Estacionar" en la acera 48 horas antes de que comiencen los trabajos.

Vaya a thedalles.org/e9thst para ver un mapa en línea en Perimetermap.com.

Si tiene preguntas, por favor comuníquese con el Departamento de Obras Públicas al (541) 296-5401.

--fin--
--vea el mapa adjunto--

**The Dalles – Cierre Total de la Calle en E 9th St. en la Intersección con Quinton St.
Del 31 de marzo de 2025 hasta mediados de junio de 2025**



Si tiene preguntas, por favor comuníquese con el Departamento de Obras Públicas al (541) 296-5401.